



CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE CALDAIE RM

PELLET

Il PELLET deriva da prodotti di scarto delle segherie e delle altre industrie di trasformazione del legno. I materiali utilizzati, comprendono trucioli di legno, segatura e corteccia. Non sono necessari additivi chimici, la lignina naturale del legno stesso serve come legante, anche se a volte vengono aggiunti piccole quantità di amido di mais.

Grazie al basso contenuto di umidità (circa il 6% al 10%) il pellet ha un elevato contenuto energetico, simile al carbone di alta qualità.

LE NOSTRE CALDAIE

Le nostre caldaie RM sono efficienti e la loro affidabilità è il risultato di anni di esperienze maturate nello sviluppo di tecnologie nel settore termico-energetico.

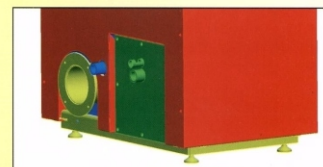
Molte caldaie funzionano sul principio della sovrappressione in camera di combustione, a differenza delle nostre che operano in modo differenziale, funzionano in depressione in camera di combustione.

Le caldaie RM sono dotate di 3 protezioni molto importanti

- a) **PROTEZIONE CONTRO LA CONDENSA**
Tale protezione garantisce lunga vita alla caldaia
- b) **PROTEZIONE CONTRO PERDITE DI POTENZA PER ACCUMULO DI CENERE**
La cenere è un componente statico e ha la tendenza ad aderire alle pareti della camera di combustione, che influisce sul consumo della caldaia. Le caldaie RM dispongono di un sensore che verifica lo strato di cenere sulle pareti e in condizione critiche riduce automaticamente la potenza della caldaia fino a fermarla, riprendendo il proprio esercizio solo dopo la rimozione dello strato di cenere dalle pareti della camera di combustione.
- c) **PROTEZIONE CONTRO LE PERDITE ATTRAVERSO IL CAMINO**
Quando la caldaia raggiunge la temperatura desiderata dell'acqua si pone in stand-by fermando la circolazione dell'aria attraverso il forno e il camino.

RM 144

Area riscaldabile da 1.000 m² a 2.000 m²



Caratteristiche Tecniche

Potenza Termica	150 kW (da 87 kW a 150 kW)
Efficienza	> 90%
Stoccaggio Pellets	Silo
Consumo Pellets	Da 19 kg/h a 33 kg/h
Condotto fumi scarico	Ø 200 mm
Condotto aria	-
Peso netto	1324 kg.
Connessione elettrica	330 V
Condotto acqua	DN 65
Serbatoio acqua	476 litri

